

# 宁德古田ATC分割器

生成日期: 2025-10-24

凸轮分割器怎么用？这是一个比较笼统的问题，首先应该知道凸轮分割器是做什么用的，凸轮分割器又叫做间歇分割器，主要是用于运动-停止-运动-停止无限循环的机械动作上，比如说自动化的圆盘组装，流水线的皮带或链轮传动，都需要工位的切换及加工的动作，在啤酒及饮料工厂中的灌装机，也是这样，一个生产动作完成，切换到下一个加工动作，这样的连续的间歇分割器动作的完成，就是需要我们所说的凸轮分割器了。

凸轮分割器在使用前一定要完成的工作是，分割器选型，因为不同的凸轮分割器，功能和作用都是不一样的，首要确定是圆盘式生产加工方式还是传动式的加工方式，如果是圆盘式的生产方式，那么就要确定加工的工位数，输入轴的驱动角度，输入轴每分钟的转速，使用圆盘的直径、厚度及材质，每组生产所使用夹具的重量，加工过程中的负载，夹具及工件的节圆直径，另外要知道圆盘的底部是否有支撑，通过对以上参数的了解，就是根据计算软件核算出圆盘式加工平台所需要的凸轮分割器的型号。分割器有哪些适用范围？宁德古田ATC分割器

凸轮分割器在使用过程中需要不断的保养，才能确保机器的正常运转，那么怎么对凸轮分割器进行保养呢，下面为您介绍下凸轮分割器的保养方法：要随时清理传动系统周围的杂物、下角料等。以防阻卡运动。与输入、输出轴连接件及传动件要定期检修。注意联轴器、皮带轮、链轮、齿轮及输出传动体等的松弛，皮带、链轮的张紧、齿轮的啮合间隙等应保证正常状态。如发现下述情况，应立即停止运转。??发生异常振动。发生异常声响。在凸轮静止区有反向冲击。在对应的间歇次数中无分割输出或在某一位置分割输出不稳定或全无分割输出。宁德古田ATC分割器分割器发展前景是什么？

在很多机械设备上都需要圆盘能够走一个工位，停一会，让其他机械步骤完成加工。加工后在走下一个工位做间歇运动。这里的停和走的时间都可以自由控制。这就是凸轮分割器这款产品存在的意义；凸轮分割器是一款实现间歇运动的机构，具有分度精度高、运转平稳、传递扭矩大、定位时自锁、结构紧凑、体积小、噪音低、高速性能好、寿命长等特点，是替代槽轮机构、棘轮机构、不完全齿轮机构、气动控制机构等传统机构的理想产品。而且目前凸轮分割器已经形成标准化产品，可以直接采购标准件应用，如无法满足生产应用条件时也可以进行定制；

间歇式分配器大范围应用于食品生产、机械、电子、加工等多个行业。它给我们的生活带来了许多方便。在使用过程中，间歇分割器的特殊过程使液体在被分离或停止时固定在固定的位置。因此，不需要锁元素。它可以在任何位置连续旋转以保证传输的稳定性，所以没有振动或噪音。对于间歇式分流器的使用，客户的偏好是该除法的精确性。凸轮滚子在拆分器中，能保持较高的损伤精度和高扭矩，保证了重负荷能力。这个标准模型的分割精度为30秒。然而，间歇式分裂器可以提供更高的分割精度。分割器工作原理是什么？

分割器的工位数（即输出轴每次转运的角度 $\odot$ 除以 $360^\circ$ 所得的数工位数 $N \square 360^\circ \div \odot = N \square \square$ 工位数 $N$ 与输出轴分度盘上装载的滚针轴承的数量有关系，通常情况下，分度盘上的滚针轴承数量与工位数相同，当工位 $N \leq 4$ 时出现如下情况 $\square N = 4$ 时，分度盘上的滚针轴承的数量是 $2N \square$ 每次动程角拨动2个滚针轴承）；工位 $N = 2$ 时，分度盘上的滚针轴承是 $3N \square$ 凸轮曲线每次拨动3个滚针轴承；当分度数 $N$ 太大时，由于受分度盘直径的大小影响无法安装太多的滚针轴承，一般采用将凸轮曲线进行分段，同样直线也是分段（但曲线形式也随之可能会改变），这样不会因为滚针轴承数量太多，分布开来其直径太小影响分割器的载荷量。凸轮曲线常用的是 $\square MS$

变正弦曲线、MT变梯形曲线、MCV50(变等速曲线)，一般优先MS变正弦曲线)。关于分割器的小知识。  
宁德古田ATC分割器

分割器需要知道的一些知识。宁德古田ATC分割器

凸轮分割器的工作原理是，通过输入轴上的共轭凸轮与输出轴上带有均匀分布滚针轴承的分度盘无间隙垂直啮合，凸轮轮廓面的曲线段驱使分度盘上的滚针轴承带动分度盘转位，直线段使分度盘静止，并定位自锁。通常情况下，输入轴旋转一圈（ $360^{\circ}$ ），输出轴便完成一动一停的一个分度过程，在一个分度过程中，输出轴有一个转位时间和停止时间之比叫动静比，动静比的大小与凸轮曲线段在整个凸轮圆周上所占的角度大小有关系（通常把这段曲线所占的角度叫动程角），动程角越大，比值越大，分割器运转越平稳；凸轮圆周上直线段所占的角度叫静止角，动程角与静止角之和为 $360^{\circ}$ 。

宁德古田ATC分割器

厦门昇泰电子机械有限公司位于厦门市同安区同明北路37号。公司业务分为古田分割器，古田分度盘，凸轮式数控转台、ATC自动换刀机构等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造机械及行业设备良好品牌。昇泰电子秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。